

## Agro Extintor diseñado para brindar una respuesta eficaz y confiable en situaciones de emergencia, garantizando la seguridad en entornos agrícolas.

### Estructura Resistente

El equipo está construido en chapa de acero de 3 mm soldado mediante el sistema MIG. Sometido a una prueba hidrostática al 100% para asegurar su integridad. Cuenta con 2 cáncamos que facilitan su manipulación, colocación y recarga anual.

### Tratamiento Superficial Premium

El tratamiento superficial proporciona una alta resistencia a la corrosión. Incluye decapado mecánico, fosfatizado pasivo y pintura en polvo poliéster.

### Componentes Ergonómicos

Válvula de latón con manómetro indicador de presión. Manga de caucho sintético para una maniobrabilidad excepcional. Tobera con cierre y apertura de salida tipo lanza venturi con empuñadura.

### Soporte Robusto

Montado en un soporte de 25 kg. con estructura de alta rigidez. Construido en hierro y chapa plegada y estampada SAE 1010 soldado por proceso MIG. Estructura anticorrosiva y pintura poliéster al horno epoxi.



Fabricado según Normas IRAM 3515.



### PARÁMETROS TÉCNICOS

Rango de temperatura:	-10 a 50 °C
Presión de servicio (MPa):	0,8
Presión de ensayo (MPa):	4,0
Capacidad nominal (kg):	50 dm <sup>3</sup>
Alcance de funcionamiento:	hasta 7 metros

### DIMENSIONES

Peso cargado:	92 kg
Altura:	887 mm
Diámetro:	320 mm
Profundidad:	670 mm
Longitud de la manguera:	8 mts

### DETALLES TÉCNICOS

#### Agente Extintor:

Agente espumógeno sintético formador de película acuosa (AFFF) biodegradable y no tóxico. Ofrece un excelente sello de vapores y resistencia al calor con retardo en el reencendido.

#### Presurización y Clasificación de Fuegos:

Presurizado con nitrógeno seco para Clases A y B de incendios.